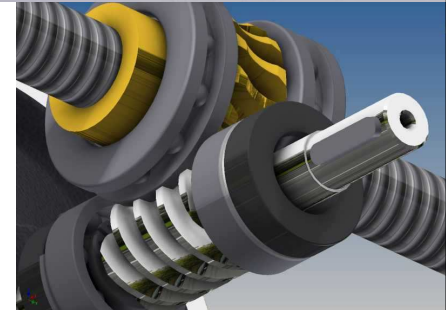
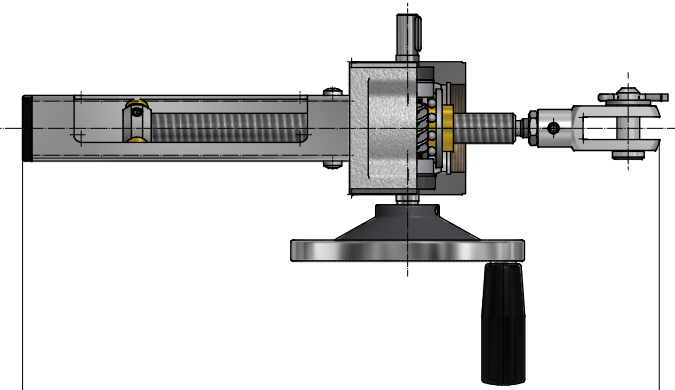
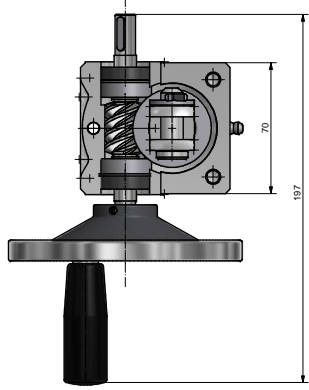


OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	Stückliste	BEZEICHNUNG
1	1	Gussgehäuse	Baugruppe	
2	1	Getriebe	Baugruppe	
3	170.000 mm	DIN EN 10305-5 - 35 x 35 x 2 - 170	Stahlrohre für Präzisionsanwendungen - (Teil 5: Geschweißte maßgewälzte Verkarthrore)	
4	1	Kupplungsrollen	PCW	
5	2	DIN 1285 (H) - M5xH	Schrauben mit verlängertem Zylinderkopf und Kreuzschlitz - Typ H	
6	1	ISO 4028 - M5 x 5	Innenschekant-Gewindestift mit Kegelschliff	
7	1	DIN 71412 - AM 6 (Kegelstift kurz)	Kegelstiftmispel Form A	

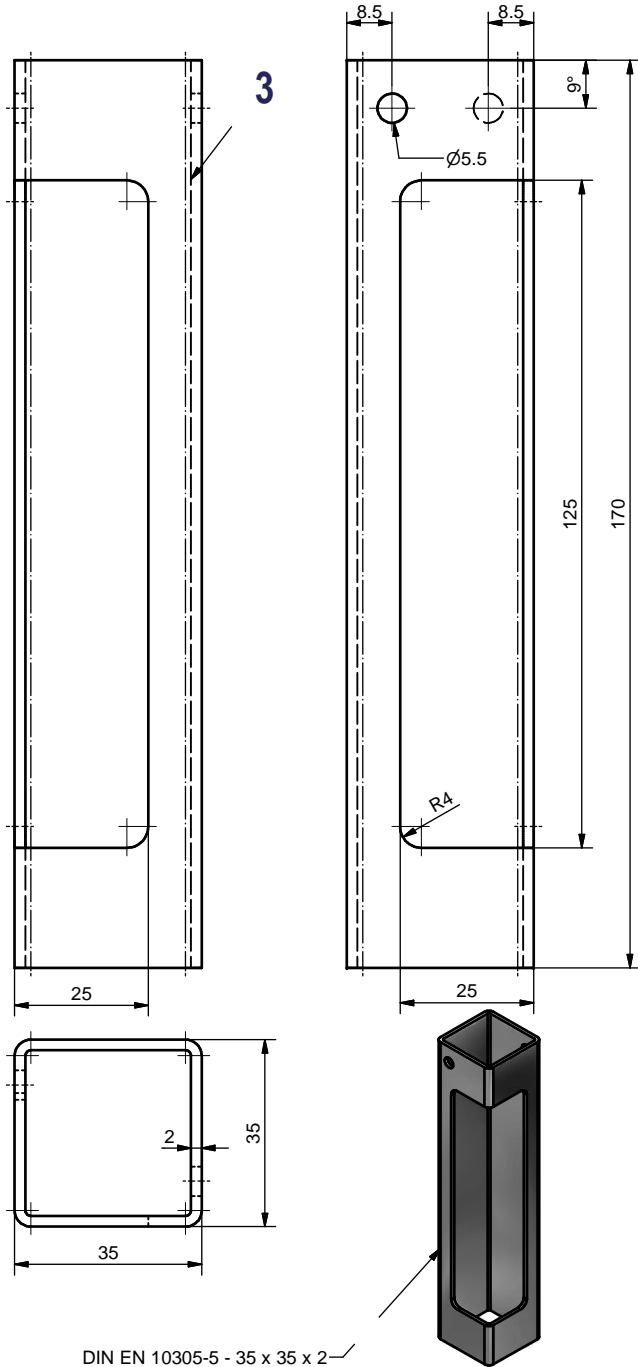
**Teile der Unter-Baugruppen**

ANZAHL	BAUTEILNUMMER	BEZEICHNUNG
1	Schnecke	
1	Schneckenrad	
2	DIN 471 - 12x1	Sicherungsringe für Wellen
2	DIN 711 - 511 06 - 25 x 42 x 11	Axial-Rillenkugellager
2	DIN 625 SKF - SKF 6001	Kugellager, einseitig
1	Spann-U-Scheibe	
1	DIN 472 - 28 x 1,2	Sicherungsring
2	DIN 3760 - A - 12 x 28 x 7 - NEB	Wellendichtung
2	DIN 6955 - A 4 x 4 x 18	Paßfeder
1	Kurbelrad	
1	Griff	
1	DIN 915 - M5 x 8	Gewindestift
1	Spanner	

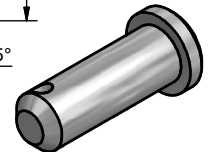
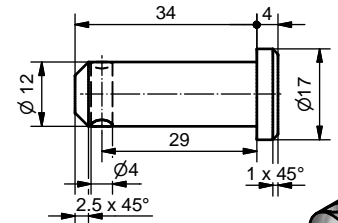
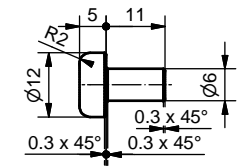
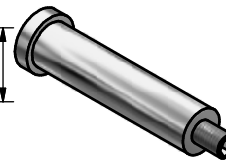
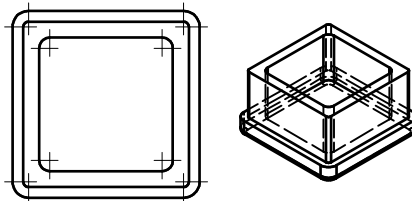
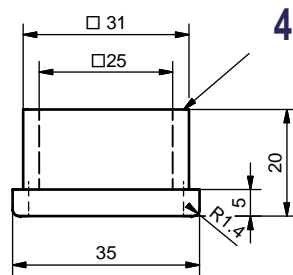
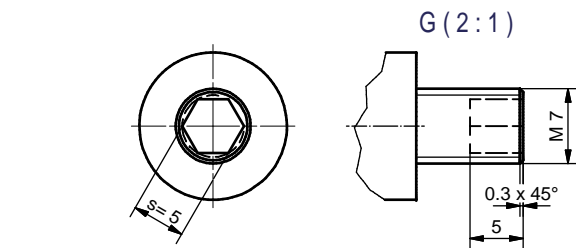
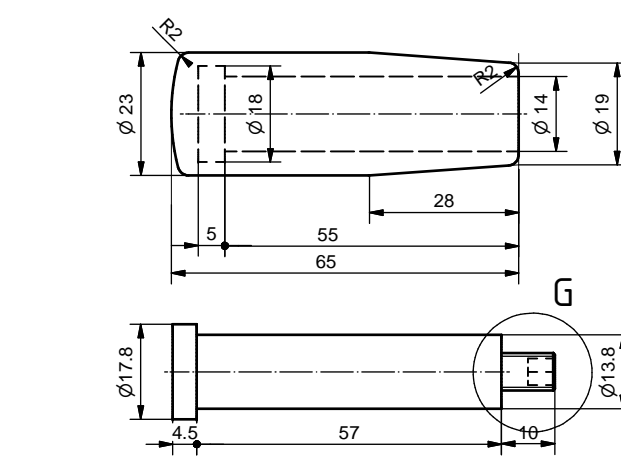
ANZAHL	BAUTEILNUMMER	BEZEICHNUNG
1	Schneckenrad	
1	Schnecke	
1	Griff aussen	
1	Griff innen	
1	Spindelstange	
1	Spindelmutter	
1	ISO 4752 - 8 x 24	Spannstift
2	Führungszapfen	
1	ISO 4035 - M10	Schekankmutter, niedrige Form (mit Fase) - Produktklasse A und B
1	Kupplung	
1	DIN 914 - M6 x 8	Gewindestift
1	Kupplungsbolzen	
1	DIN 125 - A T3	Unterlegscheibe
1	DIN 94 - 4 x 25	Spilit



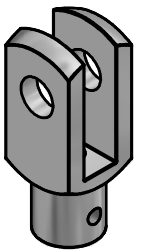
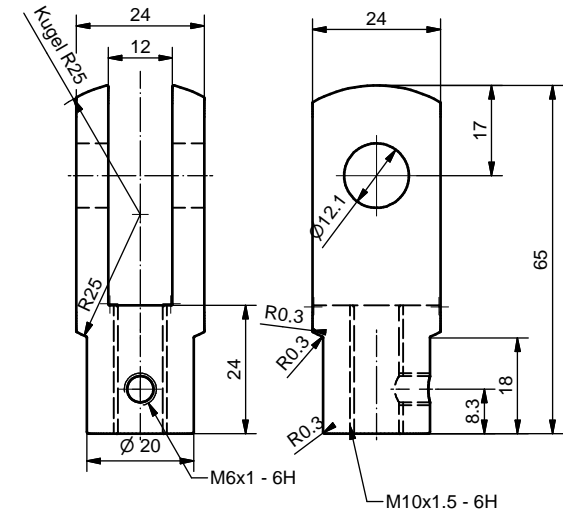
Änd:	g	Änd:	h	Konstrukteur	02.10.2013	A. Schaub	Masstab	1:X	
g		h		Kontrolliert:					
				Genehmigt:					
				K-Status:	UrBearbeitung				
Allgemeintoleranzen ISO 2768 - mK		Format: A1		Kostenstelle:		Anzahl Blatt: 1		Blatt Nr.: 1	
Firma: GIB-Liestal		Zeichnungstitel: Hubgetriebe		Dateiname: Zusammenbau.idw					



DIN EN 10305-5 - 35 x 35 x 2

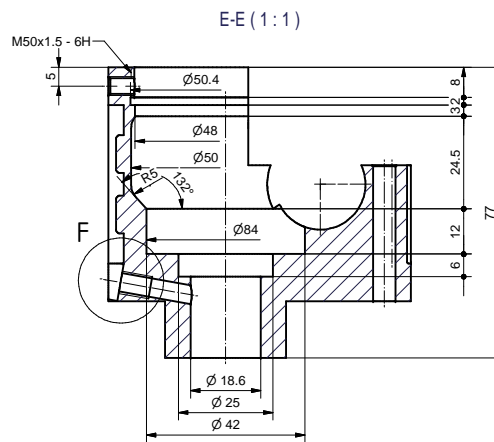
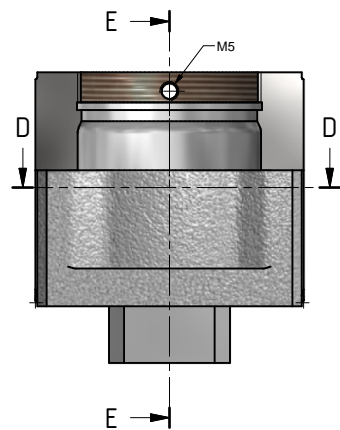
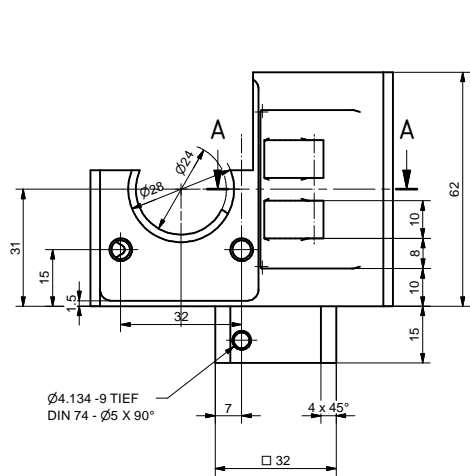


G (2:1)

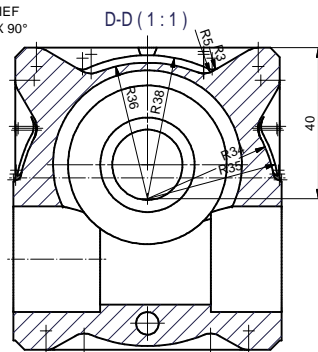
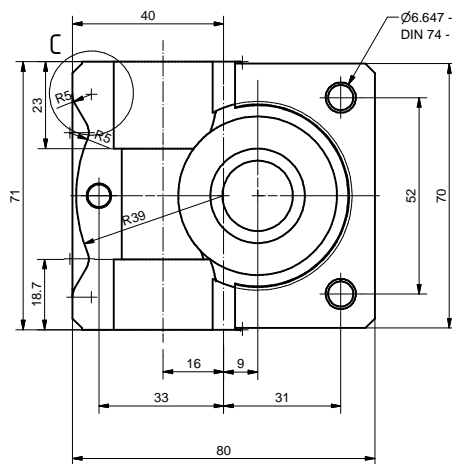
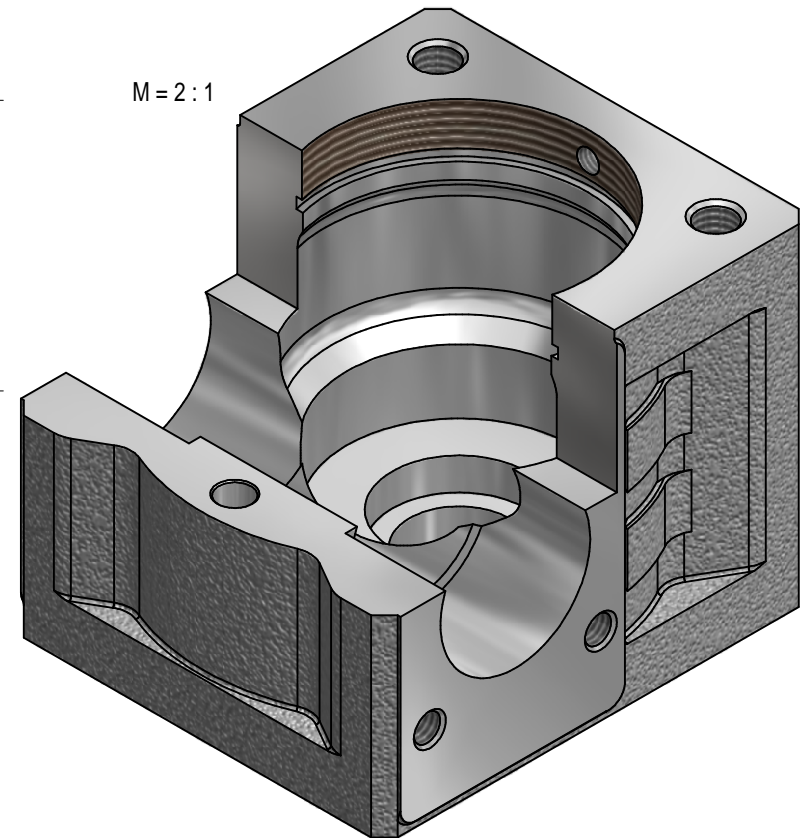


Hinweis:  
Die Bemassung ist unvollständig und dient nur als Hilfe für eine CAD-Zeichnungsübung.  
Fertigungsangaben wie Toleranzen und Oberflächenangaben sind weggelassen.

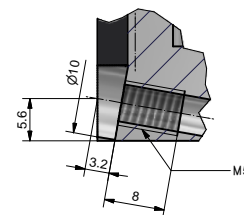
Änd:	a - b - c - d -	Änd:	e - f - g - h -	Konstrukteur:	28.10.2013	A. Schaub	Masstab	1:1
Allgemeintoleranzen ISO 2768 - mK				Format:	A3		Kostenstelle:	
Firma:				Zeichnungstitel:		Dateiname:		
GIB-Liestal				Hubgetriebe, Schnittmodell		_Einzelteile.idw		
Ersatz für:				Ersetzt von:		Anzahl Blatt	Blatt-Nr.	
						3	1	



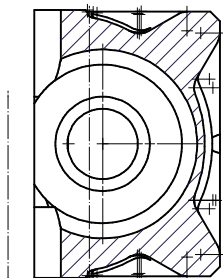
M = 2 : 1



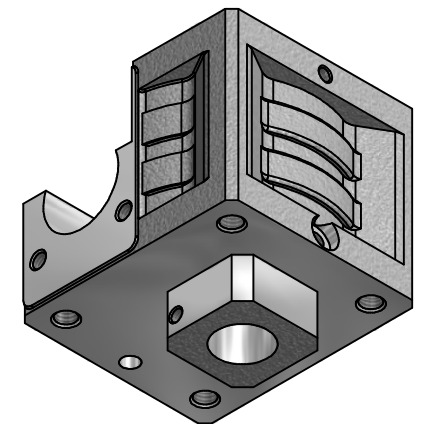
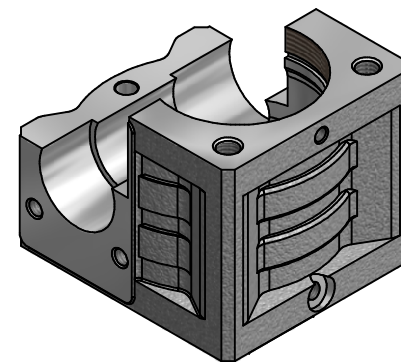
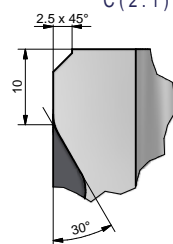
F (2 : 1)



A-A (1 : 1)

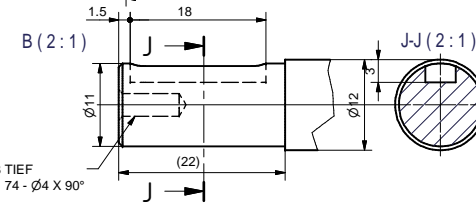
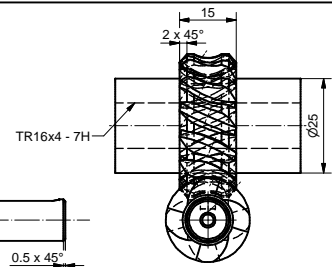
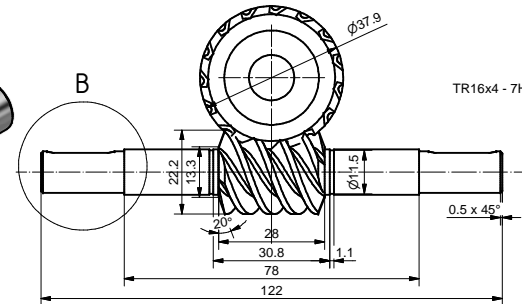
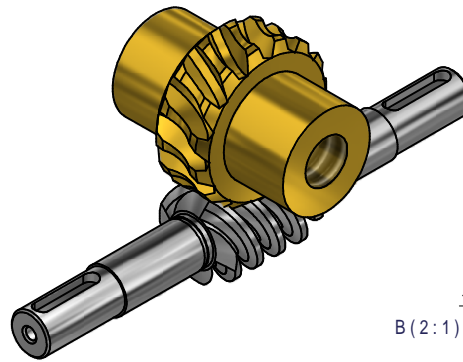
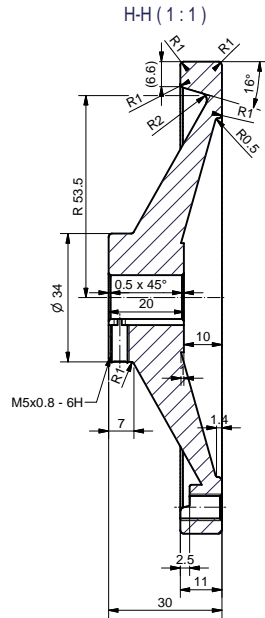
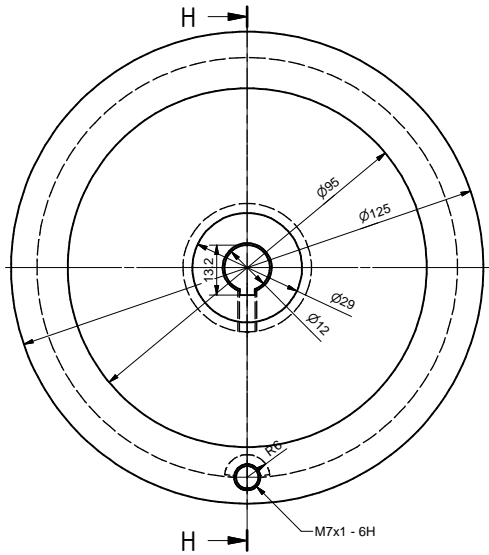


C (2 : 1)



Hinweis:  
Die Bemessung ist unvollständig und dient nur als Hilfe für eine CAD-Zeichnungsbüro.  
Fertigungsangaben wie Toleranzen und Oberflächenangaben sind weggelassen.

Änd.:	a	-	e	-	Konstrukteur:	28.10.2013	A. Schaub	Massstab:	1:1
b	-	-	f	-	Kontrolliert:				
c	-	-	g	-	Genehmigt:				
d	-	-	h	-	K-Status:	InBearbeitung			
Allgemeintoleranzen ISO 2768 - mK		Format: A2		Kostensenstelle:		Ersatz für:		Anzahl Blatt:	Blatt-Nr.:
Firma: GIB-Liestal		Zeichnungstitel: Hubgetriebe, Schnittmodell		Ersatz von:		Dateiname: Einzelteile.idw		3	2



Konstruktion **J<sub>0</sub>** Berechnung

Allgemein  
 Angestrebtes Übersetzungsverhältnis: 4.0000 oE  
 Tan. Zahnkrestellung: 6.8 mm  
 Tan. Eingriffswinkel: 20.0000 grad  
 Schrägungswinkel: 26.9896 grad

Vorschau... Achsabstand

Schnecke  
 Komponente: Zylindrische Fläche  
 Gangzahl: 4 oE  
 Schneckenlänge: 28 mm  
 Flankendurchmesser: 17 mm

Schneckenrad  
 Komponente: Zylindrische Fläche  
 Anzahl der Zähne: 16 oE  
 Zahnbreite: 20  
 Einheitenkorrektur: 0.3685 oE

Ergebnisse  
 $p_n$ : 26.614 mm  
 $\epsilon$ : 3.0808 oE  
 $p_b$ : 6.0594 mm  
 $\alpha$ : 17.9694 grad

Schnecke  
 $d_a$ : 21.329 mm  
 $d$ : 17.000 mm  
 $d_f$ : 11.805 mm

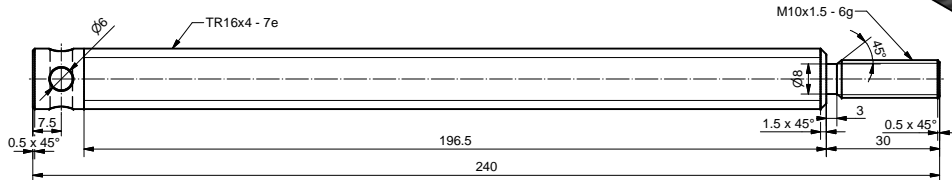
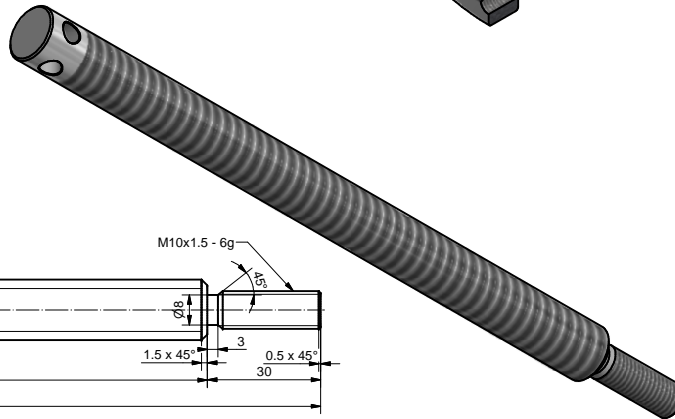
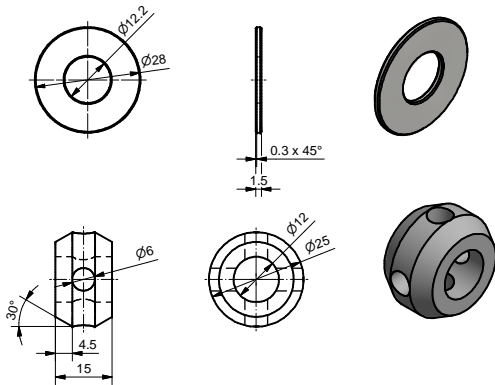
Schneckenrad  
 $d_a$ : 40.556 mm  
 $d$ : 34.632 mm  
 $d_f$ : 31.032 mm  
 $x_{min}$ : -0.716 oE

14:26:44 Berechnung: Berechnung deutet auf Konstruktionsübereinstimmung hin.

Berechnen OK Abbrechen

Einheitliche Zahnabmessungen  
 Zahnkopfhöhe:  $a^*$  1.0000 oE  
 Spiel:  $c^*$  0.2000 oE  
 Wurzelrundung:  $r_f^*$  0.3000 oE

Bemaßungen



Hinweis:  
 Die Bemaßung ist unvollständig und dient nur als Hilfe für eine CAD-Zeichnungsübung.  
 Fertigungsangaben wie Toleranzen und Oberflächenangaben sind weggelassen.

a	e	Konstrukteur:	28.10.2013	A. Schaub	Massstab
b	f	Kontrolliert:			1:1
c	g	Genehmigt:			
d	h	K-Status:	InBearbeitung		
Allgemeintoleranzen ISO 2768 - mK		Format:	A2	Kostenstelle:	Anzahl Blatt 3
Firma: GIB-Liestal		Zeichnungstitel: Hubgetriebe, Schnittmodell	Ersetzt für:	Ersetzt von:	Blatt-Nr. 3
			Dateiname: _Einzelteile.idw		